



PRESSE-INFORMATION

Suzano-Zellstoffwerk Ribas do Rio Pardo erreicht mit ANDRITZ-Technologien die Nennkapazität in Rekordzeit

GRAZ, 18. NOVEMBER 2025. Das neue Zellstoffwerk von Suzano in Ribas do Rio Pardo, Brasilien, das vollständig mit ANDRITZ-Technologien betrieben wird, hat seine Nennproduktionskapazität von 2,55 Millionen Tonnen gebleichtem Zellstoff pro Jahr in Rekordzeit erreicht. Nach einer nur dreimonatigen Stabilisierungsphase im Anschluss an die Inbetriebnahme wurde die Produktion hochgefahren und erreichte innerhalb eines Jahres die Nennkapazität – ein neuer Maßstab in der Branche. Mit dem Erreichen dieses Meilensteins zählt das Werk zu den größten und effizientesten Zellstoffproduktionsanlagen der Welt.

„Es ist eine bemerkenswerte Leistung, dass eine Anlage dieser Größenordnung innerhalb so kurzer Zeit ihre Nennkapazität erreicht hat und alle Systeme integriert und effizient arbeiten“, sagt Leonardo Mendonça Pimenta, Industrial Operations Director bei Suzano. „Die erzielten Ergebnisse sind das Ergebnis einer Kombination aus moderner Technologie, Fachwissen und engagierter Unterstützung durch ANDRITZ sowie des Einsatzes und der hervorragenden Arbeit des Suzano-Teams, das maßgeblich dazu beigetragen hat, die Partnerschaft in konkrete, nachhaltige Erfolge umzusetzen.“

ANDRITZ lieferte eine äußerst ressourceneffiziente Zellstoffanlage mit modernsten Technologien für Faserproduktion und Chemikalienrückgewinnung, einschließlich Gasifizierungsanlagen, auf EPCC-Basis (Engineering, Procurement, Construction, Civil Works). Zur weiteren Verbesserung der Umweltbilanz lieferte ANDRITZ auch eine SulfoLoop-Schwefelsäureanlage. In dieser Anlage wird Schwefelsäure kommerzieller Qualität aus den im Werk anfallenden konzentrierten, geruchsbelasteten Gasen und elementarem Schwefel produziert. So wird Schwefel aus Nebenströmen wiederverwertet, und das Werk ist diesbezüglich autark in der Schwefelsäureversorgung.

Das Werk verfügt über ein modernes Automatisierungs- und Digitalisierungspaket. Durch Smart Series-Analysegeräte, Zustands- und Bildüberwachungssysteme, Robotik und digitale Metris-Lösungen für Prozesssteuerung, Simulation und Optimierung wird die betriebliche Effizienz gesteigert und die Entscheidungsfindung unterstützt. Diese Technologien sind ein wichtiger Schritt auf dem Weg zu einem intelligenteren, vernetzten Betrieb.

ANDRITZ unterstreicht mit diesem Erfolg seine Position als führender Anbieter leistungsstarker Komplettlösungen für die Zellstoffindustrie und stärkt seine strategische Partnerschaft mit Suzano, die auf Innovation, Nachhaltigkeit und operativer Exzellenz basiert.

– Ende –





Die neue Zellstofffabrik von Suzano in Ribas do Rio Pardo, geliefert von ANDRITZ

DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO

Presse-Information und Foto stehen unter andritz.com/news-de zum Download zur Verfügung.
Honorarfreie Veröffentlichung des Fotos unter der Quellenangabe: „Foto: ANDRITZ“.

WEITERE INFORMATIONEN ERHALTEN SIE VON

Niklas Jelinek

Media Relations

niklas.jelinek@andritz.com

andritz.com





ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert hochentwickelte Anlagen, Ausrüstungen, Serviceleistungen und digitale Lösungen für verschiedenste Industrien und Bereiche, darunter Zellstoff und Papier, Metall, Wasserkraft, Umwelt. Die 1852 gegründete, börsennotierte Gruppe mit Hauptsitz in Österreich beschäftigt rund 30.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an 280 Standorten in über 80 Ländern.

Als globaler Technologie- und Innovationsführer engagiert sich ANDRITZ für Fortschritt zum Nutzen von Kunden, Partnern, Beschäftigten, der Gesellschaft und der Umwelt. Wachstumstreiber des Unternehmens sind nachhaltige Lösungen für den grünen Wandel, innovative Digitalisierung für industrielle Höchstleistungen und umfassender Service, der den Wert der Kundenanlagen über den gesamten Lebenszyklus hinweg maximiert. ANDRITZ. FÜR WACHSTUM, DAS ZÄHLT.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper bietet nachhaltige Technologie-, Automatisierungs- und Service-Lösungen für die Produktion aller Arten von Zellstoff, Papier, Karton und Hygienepapier. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungsstrategien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär-Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.